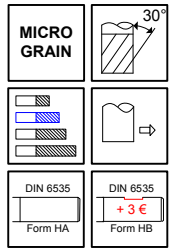
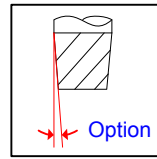


Fraise 4 dents conique - 0.5° à 5.0°

M-170

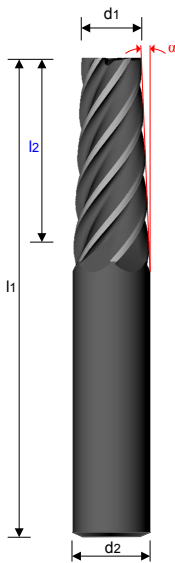
Astuce :

A la suite de la référence, vous pouvez préciser la matière usinée.
 Ex. : M-120-6-100-D2.5-R0.5-coupe Alu
 Ainsi, nous pourrions optimiser la géométrie de coupe pour votre application



Identification :

M-170 - 3 - 4 - 60 - A1.2°



d1	angles	l2	d2 h6	l1	Z	Code	Poli	TiAIN
							Prix €	Prix €
3	0.5° à 1.5°	20	4	60	4	M-170-3-4-60-A°		
3	1.6° à 2.5°	20	5	60	4	M-170-3-5-60-A°		
3	2.6° à 4.0°	20	6	64	4	M-170-3-6-64-A°		
3	4.1° à 5.0°	20	8	64	4	M-170-3-8-64-A°		
4	0.5° à 1.5°	20	5	64	4	M-170-4-5-64-A°		
4	1.6° à 2.5°	20	6	64	4	M-170-4-6-64-A°		
4	2.6° à 4.0°	25	8	70	4	M-170-4-8-70-A°		
4	4.1° à 5.0°	30	10	64	4	M-170-4-10-64-A°		
5	0.5° à 1.0°	25	6	70	4	M-170-5-6-70-A°		
5	1.1° à 2.5°	30	8	75	4	M-170-5-8-75-A°		
5	2.6° à 4.0°	30	10	80	4	M-170-5-10-80-A°		
5	4.1° à 5.0°	30	12	80	4	M-170-5-12-80-A°		
6	0.5° à 2.0°	30	8	80	4	M-170-6-8-80-A°		
6	2.1° à 3.0°	30	10	80	4	M-170-6-10-80-A°		
6	3.1° à 5.0°	30	12	80	4	M-170-6-12-80-A°		
8	0.5° à 2.0°	30	10	80	4	M-170-8-10-80-A°		
8	2.1° à 3.0°	30	12	80	4	M-170-8-12-80-A°		
8	3.1° à 5.0°	30	14	80	4	M-170-8-14-80-A°		
10	0.5° à 2.0°	30	12	80	4	M-170-10-12-80-A°		
10	2.1° à 3.0°	30	14	80	4	M-170-10-14-80-A°		
10	3.1° à 5.0°	30	16	80	4	M-170-10-16-80-A°		
12	0.5° à 2.0°	30	14	80	4	M-170-12-14-80-A°		
12	2.1° à 3.0°	30	16	80	4	M-170-12-16-80-A°		
12	3.1° à 5.0°	30	18	80	4	M-170-12-18-80-A°		
Délai							1 sem.	2 sem.