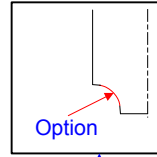
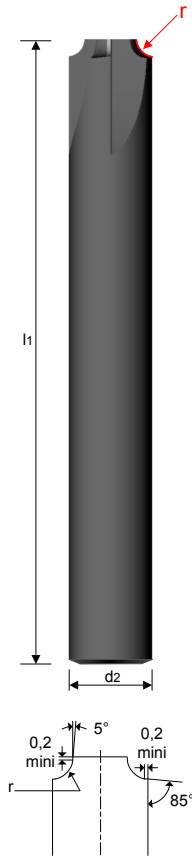


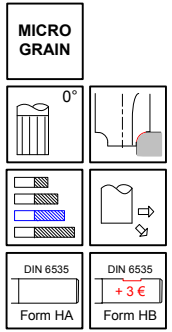
Fraise à rayon concave carbure, 4 dents

M-180



Identification :

M-180 - 4 - 50 - R0.7



r	d1	d2 h6	l1	z	Code	Poli	TiAlN
0.5 à 1.0	d2 - 2r	4	50	4	M-180-4-50-R		
0.6 à 2.0	d2 - 2r	6	50	4	M-180-6-50-R		
1.0 à 2.5	d2 - 2r	8	64	4	M-180-8-64-R		
1.5 à 3.0	d2 - 2r	10	64	4	M-180-10-64-R		
2.0 à 4.0	d2 - 2r	12	80	4	M-180-12-80-R		
2.0 à 5.0	d2 - 2r	14	80	4	M-180-14-80-R		
2.0 à 6.0	d2 - 2r	16	80	4	M-180-16-80-R		
2.0 à 7.0	d2 - 2r	18	80	4	M-180-18-80-R		
2.0 à 8.0	d2 - 2r	20	80	4	M-180-20-80-R		
3.0 à 10.0	d2 - 2r	25	80	4	M-180-25-80-R		

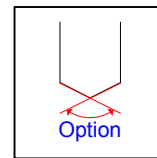
Délai 1 sem. 2 sem.

Fraise à ébavurer - 50° à 150°, 4 ou 6 dents

M-190

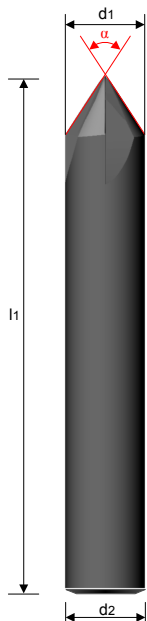
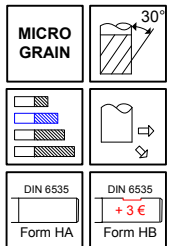
Astuce :

A la suite de la référence, vous pouvez préciser la matière usinée.
 Ex. : M-120-6-100-D2.5-R0.5-coupe Alu
 Ainsi, nous pourrions optimiser la géométrie de coupe pour votre application



Identification :

M-190 - 4 - 54 - A85°



d1	angles	l1	d2 h6	Z	Code	Poli	TiAlN
4	50° à 150°	54	4	4	M-190-4-54-A°		
6	50° à 150°	57	6	4	M-190-6-57-A°		
8	50° à 150°	63	8	4	M-190-8-63-A°		
10	50° à 150°	72	10	4	M-190-10-72-A°		
12	50° à 150°	80	12	4	M-190-12-80-A°		
14	50° à 150°	80	14	4	M-190-14-80-A°		
16	50° à 150°	92	16	6	M-190-16-92-A°		
20	50° à 150°	106	20	6	M-190-20-106-A°		
25	50° à 150°	106	25	6	M-190-25-106-A°		
32	50° à 150°	106	32	6	M-190-32-106-A°		

Délai 1 sem. 2 sem.