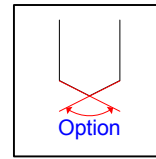


Identification :

D-410 - 4 - 64 - A95°



d1 h6	Angles	l2	l1	Code	Poli	TiAlN
4	80° à 150°	10	64	D-410-4-64-A		
4	80° à 150°	10	80	D-410-4-80-A		
5	80° à 150°	12	64	D-410-5-64-A		
5	80° à 150°	12	80	D-410-5-80-A		
6	80° à 150°	16	80	D-410-6-80-A		
6	80° à 150°	16	106	D-410-6-106-A		
8	80° à 150°	20	100	D-410-8-100-A		
8	80° à 150°	20	140	D-410-8-140-A		
10	80° à 150°	22	106	D-410-10-106-A		
10	80° à 150°	22	146	D-410-10-146-A		
12	80° à 150°	22	106	D-410-12-106-A		
12	80° à 150°	22	150	D-410-12-150-A		
14	80° à 150°	25	106	D-410-14-106-A		
14	80° à 150°	25	150	D-410-14-150-A		
16	80° à 150°	25	115	D-410-16-115-A		
16	80° à 150°	25	160	D-410-16-160-A		
18	80° à 150°	30	120	D-410-18-120-A		
18	80° à 150°	30	160	D-410-18-160-A		
20	80° à 150°	35	130	D-410-20-130-A		
20	80° à 150°	35	180	D-410-20-180-A		
22	80° à 150°	35	106	D-410-22-106-A		
22	80° à 150°	35	160	D-410-22-160-A		
25	80° à 150°	45	106	D-410-25-106-A		
25	80° à 150°	45	160	D-410-25-160-A		
25	80° à 150°	45	200	D-410-25-200-A		
32	80° à 150°	65	160	D-410-32-160-A		
					Délai	1 sem 2 sem

Astuce :

A la suite de la référence, vous pouvez préciser la matière usinée.

Ex. : M-120-6-100-D2.5-R0.5-coupe Alu

Ainsi, nous pourrions optimiser la géométrie de coupe pour votre application

