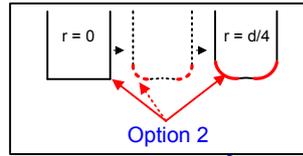


Fraise carbure avec rayon d'angle, superfinition

M-140



MICRO GRAIN

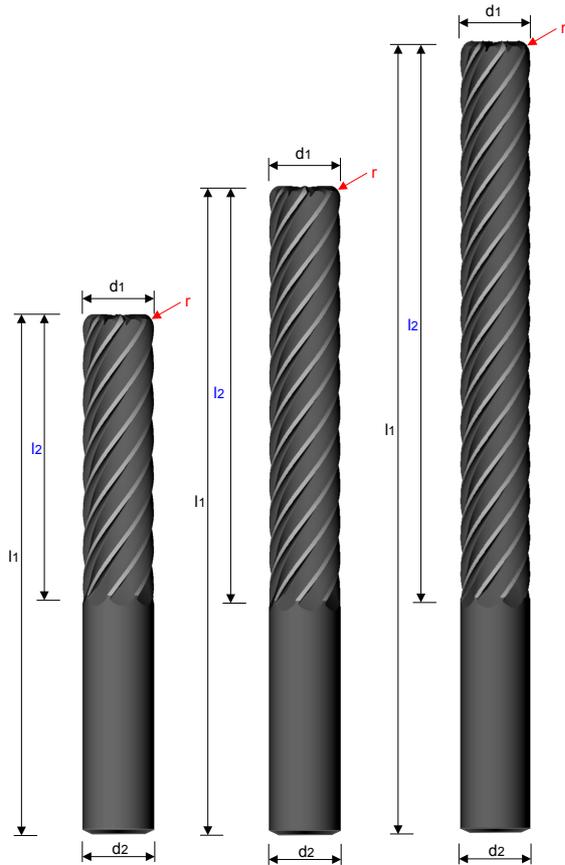
DIN 6535
Form HA

DIN 6535
Form HB

45°

Identification :

M-140 - 2 - 53 - R0.5



d1 e8	r	l2	d2 h6	l1	Z	Code	Poli	TiAlN
2	0 à 0.5	6	6	53	4	M-140-2-53-R		
2	0 à 0.5	8	6	64	4	M-140-2-64-R		
3	0 à 0.8	8	6	53	4	M-140-3-53-R		
3	0 à 0.8	11	6	64	4	M-140-3-64-R		
4	0 à 1.0	8	6	53	4	M-140-4-53-R		
4	0 à 1.0	15	6	64	4	M-140-4-64-R		
5	0 à 1.3	10	6	53	6	M-140-5-53-R		
5	0 à 1.3	18	6	64	6	M-140-5-64-R		
6	0 à 1.5	16	6	53	6	M-140-6-53-R		
6	0 à 1.5	21	6	64	6	M-140-6-64-R		
8	0 à 2.0	16	8	64	6	M-140-8-64-R		
8	0 à 2.0	28	8	80	6	M-140-8-80-R		
10	0 à 2.5	18	10	64	6	M-140-10-64-R		
10	0 à 2.5	30	10	80	6	M-140-10-80-R		
10	0 à 2.5	50	10	100	6	M-140-10-100-R		
12	0 à 3.0	30	12	80	6	M-140-12-80-R		
12	0 à 3.0	50	12	100	6	M-140-12-100-R		
12	0 à 3.0	70	12	120	6	M-140-12-120-R		
14	0 à 4.5	30	14	80	6	M-140-14-80-R		
14	0 à 4.5	50	14	100	6	M-140-14-100-R		
14	0 à 4.5	70	14	120	6	M-140-14-120-R		
16	0 à 4.0	35	16	90	8	M-140-16-90-R		
16	0 à 4.0	50	16	106	8	M-140-16-106-R		
16	0 à 4.0	80	16	135	8	M-140-16-135-R		
18	0 à 4.5	35	18	90	8	M-140-18-90-R		
18	0 à 4.5	50	18	106	8	M-140-18-106-R		
18	0 à 4.5	80	18	140	8	M-140-18-140-R		
20	0 à 5.0	45	20	106	10	M-140-20-106-R		
20	0 à 5.0	65	20	130	10	M-140-20-130-R		
20	0 à 5.0	95	20	160	10	M-140-20-160-R		
20	0 à 5.0	125	20	190	10	M-140-20-190-R		
25	0 à 6.5	90	25	160	12	M-140-25-160-R		
25	0 à 6.5	130	25	200	12	M-140-25-200-R		
25	0 à 6.5	160	25	240	12	M-140-25-240-R		
32	0 à 8.0	85	32	160	16	M-140-32-160-R		
32	0 à 8.0	125	32	200	16	M-140-32-200-R		
32	0 à 8.0	155	32	240	16	M-140-32-240-R		

Astuce :

Pour tous vos outils, vous pouvez préciser la matière usinée.
 Ex. : M-120-6-100-D2.5-R0.5-coupe Alu
 Ainsi, nous pourrons optimiser la géométrie de coupe pour votre application



Délai 1 sem. 2 sem.