



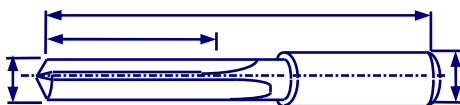
Perçage FORET QUADRA



Carbure monobloc micro-grains
Goujures droites : 4 listels
Avec ou sans trous d'huile
Possibilité de revêtement

- Domaine d'application :
Perçage grande vitesse & vitesse conventionnelle pour les matières à copeaux courts ou fractionnables comme les fontes, les alliages d'aluminium au silicium, les laitons et les bronzes cassants.
- Applications spécifiques :
Perçage des aciers traités et des titanes
- Avantages :
Autocentrant, possibilité d'obtenir une tolérance de qualité 7 et un très bon état de surface.

Matière	Profondeur	Trou d'huile	Vitesse m/mn	Avance mm/tr
Acier traité	3 à 5D	avec	90-130	0.012 x D
Fonte graphite lamellaire	3 à 5D	sans	30-50	0.010 x D
	3 à 12D	avec	100-170	0.020 x D
Fonte à graphite sphéroïdal	3 à 5D	sans	40-60	0.015 x D
	3 à 12D	avec	80-150	0.025 x D
Fonte dure	3 à 12D	avec	30-40	0.007 x D
Alliage léger d'aluminium	3 à 5D	sans	50-80	0.013 x D
	3 à 12D	avec	130-300	0.030 x D
Laiton	3 à 12D	avec	200-300	0.016 x D
Bronze	3 à 12D	avec	80-120	0.013 x D
Titane	3 à 5D	avec	70-90	0.010 x D



Ø	Ø queue	L queue	LT-Lu
4 à 6	6	36	45
6 à 8	8	36	48
8 à 10	10	40	52
10 à 12	12	45	60
12 à 14	14	45	64
14 à 16	16	48	68
16 à 18	18	48	69
18 à 20	20	50	70
20 à 25	25	56	77
25 à 32	32	60	82

