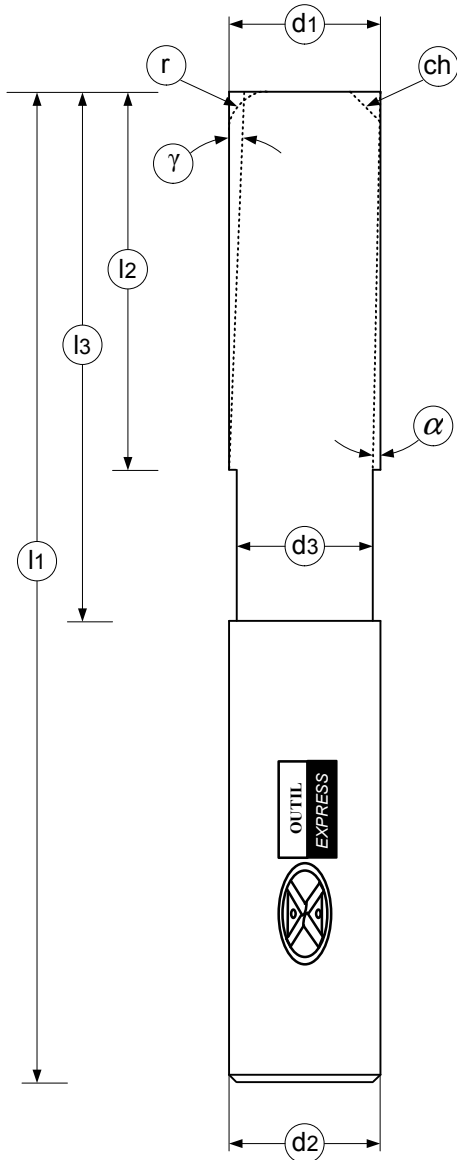




PLAN DE DÉFINITION DE FRAISES SPECIALES
 PLAN OF DEFINITION FOR SPECIAL END MILLS
 DEFINITIONSPLAN BESONDERER SCHAFTFRASER
 PIANO DI DEFINIZIONE DI FRESA SPECIALI

Société / corporation :
 Contact / contact :
 Service / department :
 Date / date : ___ / ___ / ____
 Quantité / quantity :

Tel. : 00__.()_ . __ . __ . __ . __
 Fax. : 00__.()_ . __ . __ . __ . __
 E-mail : @
 Délai / delivery deadline :
 Pays / country :



1	d1 =	tol. :	<i>Diamètre coupant</i> <i>Cutting diameter</i>
2	d2 =	h6	<i>Diamètre de l'attache</i> <i>Shank diameter</i>
3	d3 =	<input type="checkbox"/> non	<i>Diamètre du dégagement</i> <i>Reduced diameter</i>
4	l1 =		<i>Longueur totale</i> <i>Total length</i>
5	l2 =		<i>Longueur utile</i> <i>Cutting length</i>
6	l3 =	<input type="checkbox"/> non	<i>Longueur du dégagement</i> <i>Reduced length</i>
7	r =	<input type="checkbox"/> non	<i>Rayon tore / corner radius</i>
	ch =	<input type="checkbox"/> non	<i>Chanfrein à 45° / Chamfer in 45°</i>
8	α =	<input type="checkbox"/> non	<i>angle du cône de dégagement</i> <i>Conical reduced angle</i>
9	γ =	<input type="checkbox"/> non	<i>Angle du cône</i> <i>Conical angle</i>
10	Z =		<i>Nombre de dents</i> <i>Number of teeth</i>
11	γ _s = ____ °	<input type="checkbox"/> Gauche Left	<input type="checkbox"/> Droite gauche
		<input type="checkbox"/> Gauche Left	<input type="checkbox"/> Droite gauche
12			<i>Sens de coupe</i> <i>Cutting direction</i>
13			
14	_____		<i>Matière usinée</i> <i>Material to be machined</i>
15	_____ <input type="checkbox"/> non		<i>Revêtement</i> <i>coating</i>

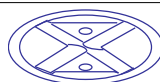
Nous sommes habitués au développement d'outils, n'hésitez pas à nous contacter pour définir ensemble la meilleure solution (nombre de dents, hauteur de coupe, angle d'hélice,...)



*

Matière de l'outil :
Drill matter

Carbide HSS
Other :



**OUTIL
EXPRESS**

Manufacturer of cutting tools

Tél: 0033 (0)4 78 35 78 48
 Fax : 0033 (0)4 72 17 50 07
 Mail : outilexpress@outilexpress.com
 site web : www.outilexpress.com